**УТВЕРЖДАЮ:**

Руководитель

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование организации)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

подпись ФИО руководителя

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 200\_ г.

**ИНСТРУКЦИЯ по сбору, хранению и перевозке отработанных ртутьсодержащих ламп.**

***1.Общие требования безопасности.***

1. К работе по замене и сбору отработанных ртутьсодержащих ламп допускаются электромонтеры, электрослесари после проверки знаний и прохождения инструктажа о мерах безопасности при выполнении данного вида работ.

2. При выполнении работы могут иметь место следующие опасные и вредные факторы:

* + ртуть- вещество первого класса опасности;
* одна разбитая лампа, содержащая ртуть в количестве 0,1 г делает непригодным для дыхания воздух в помещении объемом 5000м3;
* главным условием при замене и сборе отработанных ртутьсодержащих ламп являет-ся сохранение герметичности.
  1. ***Требования безопасности во время работы.***

1. Тарой для сбора и хранения ламп являются целые картонные коробки от ламп типа ЛБ, ДРЛ, картонные, фанерные коробки, коробки из ДСП, полиэтиленовые и бумажные мешки.
2. Разбитые лампы должны немедленно, после события, собираться в полиэтиленовые мешки, плотно завязываться и помещаться в плотные картонные или фанерные коробки. Работы по сбору и упаковке разбитых ламп проводить с применением средств индивиду-альной защиты органов дыхания.
3. Временное хранение отработанных ртутьсодержащих ламп должно быть организо-вано в отдельном складе. Склад устраивается в хорошо проветриваемом помещении.
4. Отработанные ртутьсодержащие лампы по мере накопления отравляются на склад для последующей транспортировки на предприятия, утилизирующие ртутные отходы.

***3.Порядок упаковки, транспортировки и сдачи ртутьсодержащих ламп на ути-лизирующие предприятия.***

1. Каждая партия неповрежденных ртутьсодержащих ламп принимается в сухой, не-поврежденной упаковке, исключающей их битье и выпадание при транспортировке и по-грузочно-разрузочных работах. Допускается применение коробок от новых ламп, при этом они должны быть сухими и оклеены липкой лентой для исключения выпадания из них ртутных ламп.
2. Тара может быть изготовлена из ДСП, фанеры и металла. Максимальный вес при заполнении не более 30 кг.
3. Лампы типа ЛБ укладываются в тару с бумажными или картонными прокладками через каждый ряд.
4. Лампы типа ДРЛ обертываются и укладываются послойно с прокладками.
5. Разбитые лампы типа ЛБ и ДРЛ, упакованные в полиэтиленовые мешки и плотно завязанные помещаются в плотные картонные или фанерные коробки, закрываются.
6. На разбитые лампы составляется акт произвольной формы, в котором указывается тип разбитых ламп, их количество, количество упаковок.
7. Загрузка в транспортные средства упакованных ламп выполняется бережно. Бро-сать упаковки при загрузке запрещается. Укладка упаковок производится таким образом, чтобы более прочная тара была в нижних рядах.

|  |  |
| --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  |  |
| Должность лица, ответственного за охрану окружающей среды | ФИО |